

SPEZIALMATTEN



SPEZIALMATTEN

Lösungen auf Mass

Fabrikationsmöglichkeiten für Spezialmatten nach Mass

Kriterium	Fabrikationsmöglichkeiten
Spezialmatten nach Mass	
Länge	min. 2 m bis 12 m (min. 0,5 m, je nach Breite und \emptyset , max. 15,0 m, je nach Breite und Gewicht)
Breite	bis 3,45 m (einseitig Überstand 350 mm) min. 0,8 m (bis min. 0,3 m. Je nach Länge und \emptyset) (max. 3,0 m über äusserste Längsdrähte)
LD-Teilung	min. 100 mm > im Raster von 50 mm (im Raster von 25 mm) ¹ verschiedene Teilungen in gleicher Matte möglich
LD-\emptyset/Länge	2 verschiedene \emptyset und/oder Länge möglich
QD-Teilung	min. 50 mm \emptyset 4–8 mm min. 75 mm \emptyset 9–11 mm min. 100 mm \emptyset 12+14 mm > 50/75/100 mm stufenlos
QD-\emptyset/Breite	1 \emptyset /Breite (max. 2 im \emptyset und/oder Breite) ¹
\emptyset Draht	4 / 5 / 6 / 7 / 8* / 9 / 10* / 11 / 12* / 14* mm
LD-Überstand	bis ca. 600 mm \emptyset 4–6 mm bis ca. 1000 mm \emptyset 7–9 mm bis ca. 1500 mm \emptyset 10–14 mm
QD-Überstand	bis ca. 600 mm \emptyset 4–6 mm bis ca. 1000 mm \emptyset 7–14 mm (je nach Breite/Anzahl LD)
Stahlqualität	Betonstahl B 500 A *(auf Anfrage B 500 B)

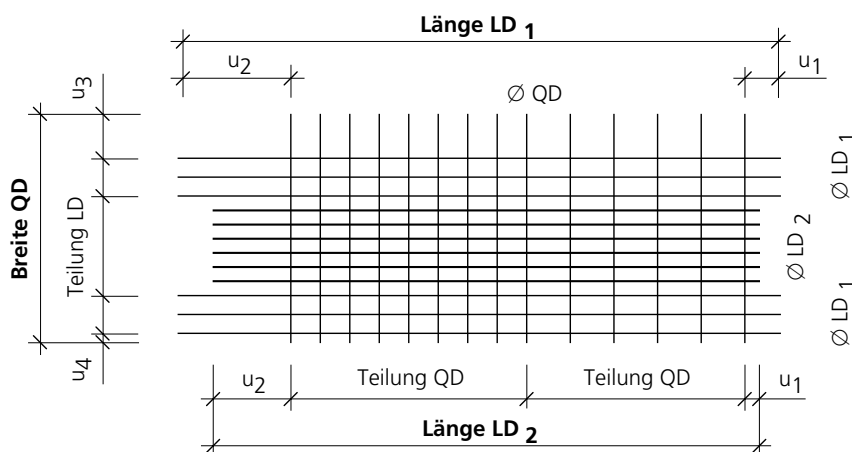
¹ Nach Rücksprache bei grösseren Mengen möglich.

Individuelle Lösungen

RUWA Spezialmatten werden individuell angefertigt und passen sich dem Objekt an. Vor allem dort, wo sich Bewehrungsbedürfnisse wiederholen, ergeben sich wirtschaftliche Lösungen.

Verschweissbarkeit

Das Verhältnis vom Durchmesser des kleineren Drahtes zum grösseren Draht darf den Wert **0,6** nicht unterschreiten. Die Verschweissbarkeit ist zusätzlich abhängig von der Teilung des Längs- und Querdrahtes (max. Schweissleistung).



Bestellliste/Zeichnung

Fabrikationslage



Beachten: **Querdraht** betreffend Fabrikation immer **obenliegend!** **Zeichnung** (Grundriss) **muss immer dieser Drahtlage entsprechen.**

(Wenn z.B. betreffend Einbaulage die Lieferung bereits mit **LD-obenliegend** erfolgen soll, d.h. Matte für Auslieferung gewendet, muss dies immer speziell vermerkt werden! Je nach Mattenkonfiguration Aufpreis.)

Einfache Tabellen für Planung mit Spezialmatten

Stahlquerschnitte und Gewichte (bei Längs- oder Querdrahtabstand)

Durchmesser mm	A _S mm ²	schweisbar mit Ø mm	Stahlquerschnitt A _S [mm ² /m] bei Drahtabstand [mm]										
			50	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300
Verschweissbarkeit / Stabquerschnitt / Stahlquerschnitt per m bei Drahtabstand													
4	12,6	4 – 6	(252)	168	126	101	84	71	63	56	50	46	42
5	19,6	4 – 8	(392)	261	196	157	131	112	98	87	79	71	65
6	28,3	4 – 10	(566)	377	283	226	188	162	141	126	113	103	94
7	38,5	5 – 11	(770)	513	385	308	257	220	192	171	154	140	128
8	50,3	5 – 12	(1006)	(671)	503	402	335	287	251	224	201	183	168
9	63,6	6 – 14	-	(848)	636	509	424	364	318	283	254	231	212
10	78,5	6 – 14	-	-	785	628	524	449	393	349	314	285	262
11	95,0	7 – 14	-	-	950	760	634	543	475	422	380	345	317
12	113,1	8 – 14	-	-	1131	905	754	646	565	503	452	411	377
14	153,9	9 – 14	-	-	(1539)	1232	1024	880	770	684	616	560	513

Durchmesser mm	Gewicht kg/m	Mattengewicht für eine Richtung [kg/m ²] bei Drahtabstand [mm]										
		50	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300
Stabgewichte / Mattengewicht per m²												
4	0,099	(1,98)	1,32	0,99	0,79	0,66	0,57	0,50	0,44	0,40	0,36	0,33
5	0,154	(3,08)	2,05	1,54	1,23	1,03	0,88	0,77	0,68	0,62	0,56	0,51
6	0,222	(4,44)	2,96	2,22	1,78	1,48	1,27	1,11	0,99	0,89	0,81	0,74
7	0,302	(6,04)	4,03	3,02	2,42	2,01	1,73	1,51	1,34	1,21	1,10	1,01
8	0,395	(7,90)	(5,27)	3,95	3,16	2,63	2,26	1,98	1,76	1,58	1,44	1,32
9	0,499	-	(6,65)	4,99	3,99	3,33	2,85	2,50	2,22	2,00	1,81	1,66
10	0,617	-	-	6,17	4,94	4,11	3,53	3,09	2,74	2,47	2,24	2,06
11	0,746	-	-	7,46	5,97	4,97	4,26	3,73	3,32	2,98	2,71	2,49
12	0,888	-	-	8,88	7,10	5,92	5,07	4,44	3,95	3,55	3,23	2,96
14	1,208	-	-	(12,08)	9,66	8,05	6,90	6,04	5,37	4,83	4,39	4,03

Gewicht per m²

Das (ungefähre) Gewicht für Spezialmatten ist aus obiger Tabelle ermittelbar.

Die Werte beider Richtungen addiert ergeben das Mattengewicht.

(Die Werte stimmen nur genau, wenn die Summe der Überstände der entsprechenden Teilung entspricht.)

Biegen/Runden von Spezialmatten

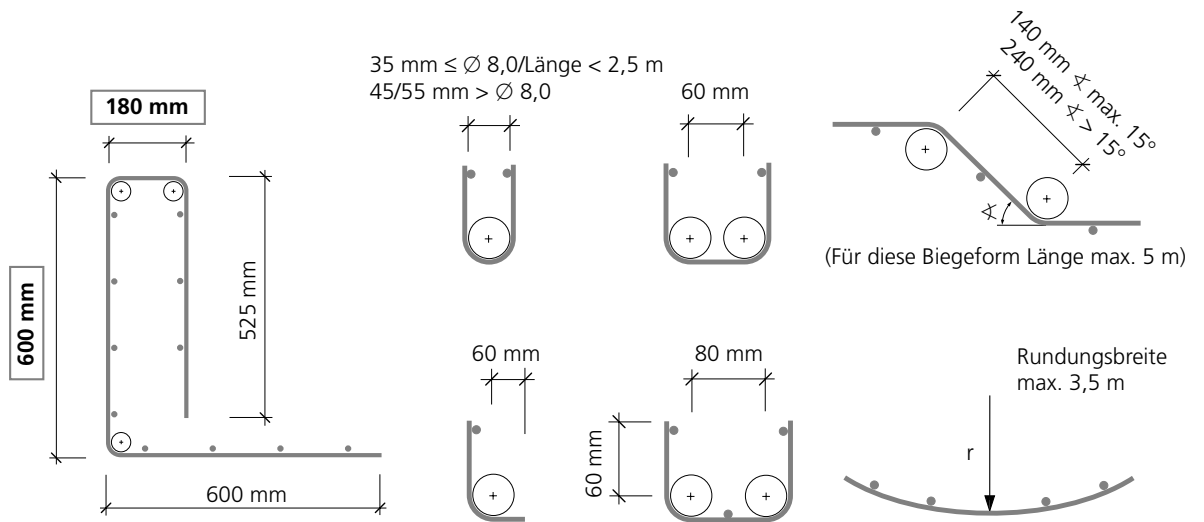
Erweiterung der Anwendungsmöglichkeiten

Auf unseren Maschinen können die verschiedensten, in der Praxis vorkommenden Formen abgebogen/gerundet werden.

Zum Abbiegen müssen die Drähte ausserhalb des Biegedornbereichs liegen. Aus der Biegeskizze soll die Lage der Drähte sowie einzuhaltende **Masse** ersichtlich sein.

Masstoleranzen sind in der Norm SIA 262 definiert.

Folgende minimalen Biegemasse sind zu berücksichtigen:
(max. mögliche Länge 5–8 m, je nach Anzahl der zu biegenden Drähte).



Beispiel Sonder-Biegeformen



Bestellliste RUWA Spezialmatten nach Mass Distanzkörbe

Objekt: _____ Liste Nr.: _____ Seite: _____
 zu Verlegeplan Nr.: _____
 Bauteil: _____ Datum: _____ gez.: _____ kontr.: _____
 Ingenieur: _____ Unternehmer: _____
 Händler: _____ Liefertermin: _____
 Auftrags-Nr. (leer lassen) _____ Lieferung mit Kranwagen ja nein
 Lieferung auf Baustelle: _____

Spezifikationen für RUWA Spezialmatten nach Mass (aus Betonstahl B 500 A)

Pos	Menge	Teilung	Drahtstärke		Drahtüberstände				Format		Gewicht		Anzahl	
			Längs- draht	Quer- draht	u ₁	u ₂	u ₃	u ₄	Länge	Breite	Matte	total	LD	QD
gebogen	Stk	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	kg	Stk	Stk

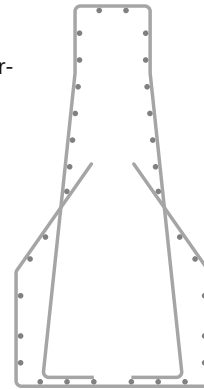
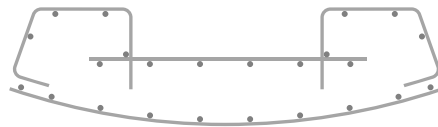
Bestellliste Spezialmatten nach Mass

Gerne stellen wir dem Planer Bestelllisten für die Spezialmatten zur Verfügung. Die Matten werden gemäss Bestellliste für die Baustelle gerüstet.

Die gebogenen Matten und Körbe werden nach Bedarf zusätzlich miteinander verschweisst.

Massgenaue dreidimensionale Produkte

Für kleinere Bauteile, die eine anspruchsvolle Bewehrungsanordnung aufweisen, sind wir in der Lage, aus mehreren Matten ein dreidimensionales Objekt zusammenzustellen. Montageschweißungen verleihen dem Korb eine ausreichende Stabilität. Wir stellen dem Unternehmer ein einbaufertiges und massgenaues Produkt zur Verfügung, das sich einfach in die fertige Schalung einbauen lässt.



Ø	je 1 Stab verschweisst	je 2 Stäbe verschweisst	kein Stab, lange Überstände
mm	mm	mm	mm

Verankerung und Stösse

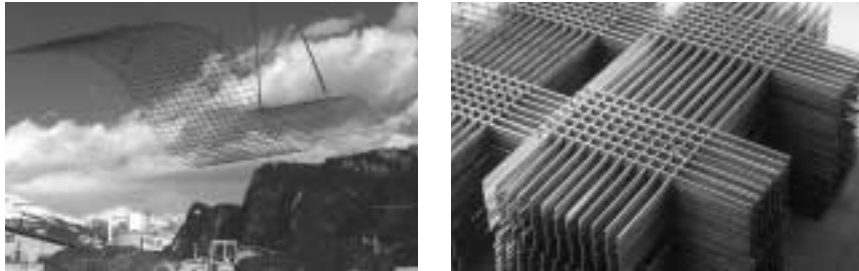
Die Verankerungen und Stösse von Spezialmatten sind nach der Norm SIA 262 auszuführen und auf der Baustelle zu kontrollieren.

Tragstoss in der Zugzone für Beton C25/30

6	250	250	300
7	300	250	350
8	350	300	400
9	400	350	450
10	450	350	500
11	500	400	550
12	550	450	600
14	600	500	700

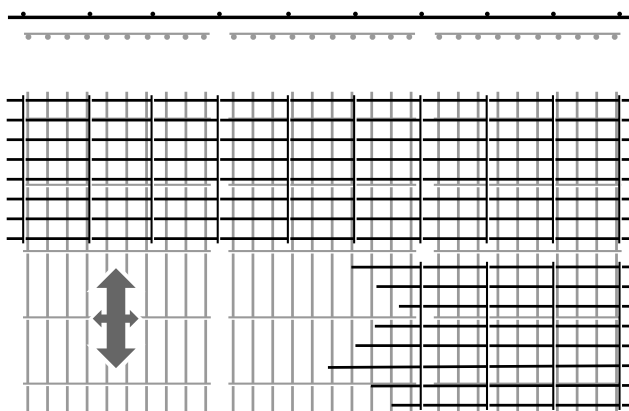
Passt sich optimal dem Bauwerk an

RUWA Spezialmatten nach Mass



Anwendungen

Gerne helfen wir Ihnen eine optimale und wirtschaftliche Lösung für Ihr Bauprojekt zu finden. Die vielfältigen Fabrikationsmöglichkeiten für Spezialmatten werden Sie überzeugen.

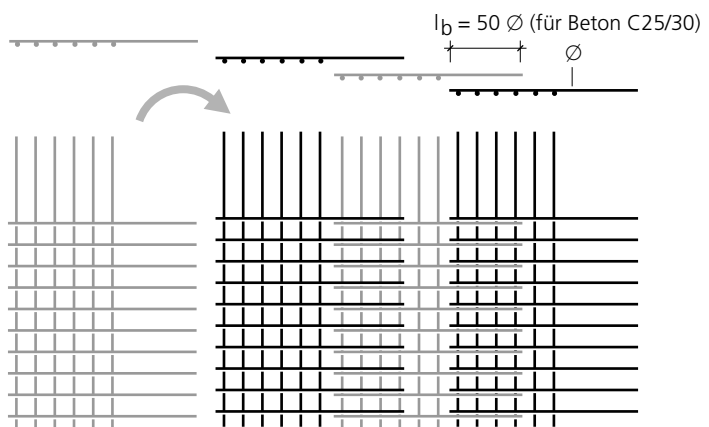


monoaxiale Matten kreuzweise verlegt

Bei der Anwendung des Systems werden die Matten der jeweiligen Lage nicht überlappt. Das System basiert auf der Idee, je eine Mattenlage für die Längs- respektive Querbewehrung eines Bauteils einzusetzen.

Einebenen-Stoss

Matten mit einseitig langen Überständen machen es möglich, Matten in einer Ebene zu stossen, was besonders bei kleineren Bauteilstärken von Vorteil ist.



(siehe auch Forwa 2000 FB-Lagermatten)

Ausschreibung gemäss NPK

Unsere Spezialmatten können nach dem Text, den NPK Bau in Heft 241D/04 vorschlägt, ausgeschrieben werden. Bei der Erfassung der Leistungsbeschreibung per EDV, kann der Planer auf unseren Produkteintrag zurückgreifen. Durch das Auswählen eines Produkteintrages ist das entsprechende Produkt fix in der Leistungsbeschreibung verankert.

521	Bewehrungsmatten.
.100	Stahl B 500 A, liefern und verlegen
.130	Listenmatten
.131	01 Für statische Verwendung
	03 Verwendungsart
	04 Ruwa Spezialmatten
	05 Lieferung in Tafelform
	08 Mattenlänge m
	09 Mattenbreite m
	10 Mattenform
	Beschreibung
	11 Abmessungen
	12 Stabdurchmesser längs mm
	13 Stabdurchmesser quer mm.....
	14 Stababstand längs mm
	15 Stababstand quer mm
	16 Weiteres kg ...
.132	bis .139 wie .131

RUWA SPEZIALMATTEN – für wirtschaftliche Bewehrungen

Dort wo sich Bewehrungsbedürfnisse mehrfach wiederholen können Spezialmatten nach Mass sinnvoll, optimal und wirtschaftlich eingesetzt werden. Vor allem gegenüber einer Variante mit Lagermatten werden folgende Vorteile erzielt:

- optimierter Stahlquerschnitt (Querschnittsabstufungen etc.)
- angepasste Mattenformate (richtige Länge, grössere Breite)
- klare Bewehrungsführung
- keine Schneidekosten, kein Verschnitt
- weniger Stösse
- wesentliche Verkürzung der Arbeiten auf der Baustelle
- etc.

Fragen? Unser Expertenteam freut sich, Ihnen jederzeit beratend zur Seite zu stehen, von der ersten, unverbindlichen Anfrage bis hin zur Planung und Ausführung.

Vertrieb in der Schweiz

Spezialmatten werden in der Regel direkt von unserer Fabrikation auf die Baustelle geliefert. Die Verrechnung läuft über den Schweizer Stahlhandel.

RUWA Produkte

Ergänzend zu den Spezialmatten nach Mass bietet RUWA weitere Qualitätsprodukte an:

- **artec® 500** das Schweizer Lagermattenprogramm mit Schlaufe
- **forwa® 2000** Anschlussbewehrung
- **RUWA DK** RUWA-Distanzkörbe mit und ohne Kunststoff-Fuss
- KUFU** und **KUFU-mini**
- SUNO** und **SUNO-mini**
- **Ankerteknik** ISCHEBECK Injektionsanker TITAN
- **Fasertechnik** Stahlfasern für Faserbeton

RUWA Drahtschweisswerk AG
3454 Sumiswald

Telefon 034 432 35 35
Telefax 034 432 35 55

info@ruwa-ag.ch
www.ruwa-ag.ch

